

ООО «ТРУБОПРОМЫШЛЕННАЯ КОМПАНИЯ»

ОКП 1390 00

СОГЛАСОВАНО:

Зам. Управляющего – Главный инженер
ООО «Самарский ИТЦ»

 С.П. Алексеев
«27» декабря 2016 г.

УТВЕРЖДАЮ:

Генеральный директор

ООО «Трубопромышленная компания»



**ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ДИАМЕТРОМ 57-1420 ММ С НАРУЖНЫМ
АНТИКОРРОЗИОННЫМ ЭПОКСИДНЫМ ПОКРЫТИЕМ**

Технические условия


ТУ 1390-011-91907504-2016

Дата введения в действие – _____

РАЗРАБОТАНО:

Главный технолог

ООО «Трубопромышленная компания»




 И.А. Протасов
«___» _____ 2016 г.

2016 г.

Ине. № подл.	005
Подп. и дата	21.01.2014 г.
Взам. инв. №	
Ине. № дубл.	
Подп. и дата	

Содержание

Введение	3
1 Технические требования	4
1.1 Требования к изделиям, подлежащим нанесению покрытия	4
1.2 Требования к материалам покрытия	5
1.3 Требования к защитному покрытию	6
1.4 Комплектность	10
1.5 Маркировка	10
1.6 Упаковка	10
2 Требования безопасности	11
3 Требования охраны окружающей среды	12
4 Правила приемки	13
5 Методы испытаний	18
6 Транспортирование и хранение	21
7 Гарантии изготовителя	22
Приложение А (рекомендуемое) Требования к трубам для нанесения покрытия	23
Приложение Б (рекомендуемое) Форма сертификата качества на трубы с покрытием	24
Приложение В (справочное) Ссылочные нормативные документы	25
Лист регистрации изменений	27

Име. № подл.	005	Подп. и дата	21.01.2014 г.	Взам. инв. №		Инв. № дубл.		Подп. и дата	
								ТУ 1390-011-91907504-2016	
		Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата			
		Разраб.		И.А. Протасов			Трубы стальные диаметром 57-1420 мм с наружным антикоррозионным эпоксидным покрытием. Технические условия		
		Пров.		Е.И. Барыкин					
		Гл. констр.							
		Н. контр.							
		Утв.		Д.А. Марков					
				Лит.	Лист	Листов	ООО «Трубопромыш- ленная компания»		
				А	2	27			

Введение

Настоящие технические условия разработаны в соответствии с требованиями Положения Компании № П1 -01.05 Р-0107 «Критерии качества промыслов трубопроводов ОАО «НК «Роснефть» и его дочерних обществ» (версия 2.00) и распространяются на трубы стальные (далее по тексту изделия) диаметром 57-1420 мм с наружным антикоррозионным эпоксидным покрытием (далее по тексту - покрытие), предназначенных для строительства и ремонта трубопроводов всех назначений, применяемых в ПАО «НК «Роснефть».

Виды типов защитных покрытий труб и условное обозначение приведены в таблице 1.

Таблица 1. Виды конструкций защитных покрытий.

Наименование конструкций покрытия	Условное обозначение
Наружное однослойное на основе эпоксидных красок	Н1ЭП
Наружное двухслойное на основе эпоксидных красок	Н2ЭП

Антикоррозионное эпоксидное покрытие должно быть нанесено на трубы стальные в условиях ООО «Трубопромышленная компания» в соответствии с настоящими техническими условиями по утвержденной, в установленном заводом порядке, нормативно – технической документации.

Покрытие должно выдерживать воздействие окружающей среды без отслаивания, растрескивания и нарушения сплошности при температурах складирования, хранения, транспортирования изделий, проведения строительно – монтажных работ и эксплуатации.

Допустимые температуры окружающей среды при эксплуатации, хранении, проведении погрузочно – разгрузочных и строительно – монтажных работ труб с покрытием приведены в таблице 2. Допустимые температуры окружающей среды для труб с двухсторонним покрытием определяются менее термостойким типом покрытия.

Таблица 2 – Допустимые температуры окружающей среды.

Условное обозначение типа покрытия	Допустимые температуры окружающей среды, °С			
	при эксплуатации	при проведении погрузочно-разгрузочных работ и транспортировании	при проведении строительно-монтажных и кладочных работ	При хранении
Н1ЭП	от минус 20°С до плюс 60 (80)°С	от минус 50 до плюс 50	от минус 45 до плюс 50	от минус 60 до плюс 60
Н2ЭП	от минус 20°С до плюс 60 (80)°С	от минус 50 до плюс 50	от минус 45 до плюс 50	от минус 60 до плюс 60

Примеры записи продукции в других документах и/или при заказе:

Ине. № дубл.	Ине. № докум.	Взам. ине. №	Подп. и дата
Ине. № подл.	002		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.
			Дата

ТУ 1468-002-91907504-2013

Лист

3

А. Труба стальная номинальным наружным диаметром 219 мм толщиной стенки 10 мм, изготовленный из стали 20, по техническим условиям ТУ 14-161-174, с наружным однослойным покрытием на основе эпоксидных красок по ТУ 1390-011-91907504-2016.

Труба 219×10 Ст-20 ТУ 14-161-174

Н1ЭП ТУ 1390-011-91907504-2016

Б. Труба стальная номинальным наружным диаметром 273 мм толщиной стенки 8 мм, изготовленная из стали 20, по стандарту ГОСТ 8731, с наружным двухслойным эпоксидным покрытием на основе эпоксидных красок по ТУ 1390-011-91907504-2016.

Труба 273×9 Ст-20 ГОСТ 8731

Н2ЭП ТУ 1390-011-91907504-2016

1. Технические требования

1.1 Требования к изделиям, подлежащим нанесению покрытия

1.1.1 Покрытия наносятся на трубы стальные диаметром до 1420 мм включительно, сортамент и характеристики которых должны соответствовать требованиям Положения Компании № П1-01.05 Р-0107, государственных стандартов, технических условий и другой нормативной и технической документации, утвержденной в установленном на заводе порядке и согласованной с заказчиком, с учетом следующих дополнительных технических требований:

- кривизна труб - не более 1,5 мм на 1 метр длины трубы,
- овальность торцов труб не должна превышать 1 %,
- общая кривизна - не более 0,2% от длины трубы,
- высота усиления наружного шва не должна превышать:
 - для толщины стенок менее 10 мм - макс. 2,5 мм,
 - для толщины стенок 10 мм и более - макс. 3 мм,
 - острые кромки не допускаются.

1.1.2 Наружная поверхность труб перед очисткой не должна иметь масляных, жировых и других загрязнений. Температура труб перед дробеочисткой должна быть не ниже 15 °С, при этом на 3°С выше точки росы.

1.1.3 До нанесения защитного покрытия наружную поверхность труб подвергают абразивной очистке дробеметным либо дробеструйным способом. Степень очистки должна быть не ниже Sa 2^{1/2} по ISO 8501-1 или степени 2 по ГОСТ 9.402, а шероховатость поверхности (Rz) - от 40 до 100 мкм по ISO 8503-1 (или по ГОСТ 25142).

Име. № подл. 002	Подп. и дата 01.12.2013 г.	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата	ТУ 1468-011-91907504-2016	Лист 4